

**Zapytanie ofertowe nr 6/2018/ZAP**

<b>Nazwa i adres Zamawiającego</b>	<b>TECH-POL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością</b> Ul. Strefa Gospodarcza 2, 44-280 RYDUŁTOWY Pocztą: Rydułtowy, Powiat: wodzisławski, Województwo: śląskie, kraj: POLSKA Tel: +48 32 4457360,+ 48 32 45 67 046 Fax: + 48 32 45 67 046 e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl REGON: 278056835, NIP: 6472304058 KRS 0000386775
<b>INFORMACJE O OGŁOSZENIU</b>	
<b>Numer naboru</b>	<b>RPSL.03.02.00-IP.01-24-009/17</b>
<b>Tytuł zamówienia</b>	<b>Linie galwaniczne z neutralizatorem</b>
<b>Termin składania ofert</b>	Oferty można składać do dnia <b>14.05.2018</b> Liczy się data i godzina wpływu oferty do siedziby Spółki
<b>Miejsce i sposób składania ofert</b>	Oferty prosimy przekazać: - w wersji elektronicznej na adres e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl LUB - pocztą tradycyjną lub osobiście na adres: Tech-Pol Sp. z o.o. ul. Strefa Gospodarcza 2, 44-280 Rydułtowy  Liczy się moment wpływu do siedziby firmy, nie data wysyłki, nadania.
<b>Adres e-mail, na który należy wysłać oferty</b>	<a href="mailto:ksiegowosc@tech-pol.com.pl">ksiegowosc@tech-pol.com.pl</a>
<b>Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>	Bartosz Pyszny – Prokurent Email: <a href="mailto:bpyszny@tech-pol.com.pl">bpyszny@tech-pol.com.pl</a>
<b>Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>	32 4457360
<b>Skrócony opis przedmiotu zamówienia</b>	Linia do cynkowania alkalicznego – 1 kpl. (A) Linia do chromowania technicznego – 1 kpl. (B) Neutralizator ścieków – 1 kpl. (C)
<b>Kategoria ogłoszenia</b>	DOSTAWY
<b>Podkategoria ogłoszenia</b>	DOSTAWY INNE
<b>Miejsce realizacji zamówienia</b>	WOJEWÓDZTWO – ŚLĄSKIE POWIAT – wodzisławski MIEJSCOWOŚĆ - Rydułtowy
<b>OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA</b>	
<b>Cel zamówienia</b>	Celem zamówienia jest zakup wyposażenia do realizacji procesów cynkowania i chromowania wraz ze stacją do neutralizacji ścieków (nowe środki trwałe). Realizacja projektu pozwoli na rozszerzenie oferty przedsiębiorstwa.
<b>Przedmiot zamówienia</b>	<b>A. Linia do cynkowania alkalicznego – 1 kpl.</b>  SPECYFIKACJA Komplet to poniższe elementy: 1. Wanny wg Zestawienia stanowisk (ogółem: 22) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi. 2. Układy grzania kąpeli (m.in. odtłuszczenie chemiczne, elektrochemiczne, trawienie, pasywacja, cynkowanie) 3. Prostowniki 1000A/12V – 4 szt. 4. Ramy zawieszkowe – min. 10 szt. z bębniami 5. Wózki ręczne do bębnow i ram zawieszkowych – min. 4 szt. 6. Manipulatory podwieszane – min. 2 szt. 7. Instalacja wentylacyjną ze skruberem (komin i wentylator do wykorzystania) 8. Instalacje: prądu stałego, bębnow, elektryczną z układem sterowania 9. Konstrukcja stalowa linii z pomostem obsługi. 10. Praca w trybie automatycznym i ręcznym 11. Mechanizm drgania 12. System mieszadeł magnetycznych 13. Układ czyszczenia magnetyczny 14. Montaż, rozruch, szkolenie,  Linia zawieszkowo-bębnowa o wymiarach wewnętrznych wanien min. LxBxH=2000x(700-900)x1200 składać się będzie ze stanowisk wg Zestawienia jak poniżej.

	<p>Zestawienie stanowisk:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Załadunek/rozładunek</li> <li>2- Suszenie</li> <li>3- Lakierowanie</li> <li>4- Odtłuszczanie chemiczne (2 szt.)</li> <li>5- Trawienie (2 szt.)</li> <li>6- Płukanie kaskadowe (3 szt.)</li> <li>7- Odtłuszczanie elektrochemiczne</li> <li>8- Płukanie kaskadowe (2 szt.)</li> <li>9- Pasywacja błękitna (biała)</li> <li>10- pasywacja złota</li> <li>11- Rozjaśnianie</li> <li>12- Płukanie kaskadowe (2 szt.)</li> <li>13- Aktywacja</li> <li>14- Cynkowanie alk (3 szt.)</li> </ol> <p><b>B. Linia do chromowania technicznego – 1 kpl.</b></p> <p>SPECYFIKACJA</p> <p>Komplet składania się z wanien procesowych (jak poniżej) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi.</p> <p>Jest to linia automatyczna zawieszkowa do chromowania twardego, przy czym wymiar największego cylindra to L= 2000, Ø=400.</p> <p>Linia składa się z wanien o wymiarach wewnętrznych minimum L x B x H= 1100 x 900 x 2300 realizujących następujące procesy:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Załadunek/rozładunek</li> <li>2. Płukanie ciepłe demi</li> <li>3. Płukanie ciepłe demi</li> <li>4. Płukanie odzyskowe</li> <li>5. Trawienie anodowe</li> <li>6. Chromowanie techniczne twarde</li> <li>7. wanna pomocnicza</li> <li>8. wanna pomocnicza</li> </ol> <p>Wymagane wyposażenie:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Układy grzania kąpeli (płukanie demi, trawienie anodowe, chromowanie)</li> <li>2. Układ chłodzenia kąpeli chromowej (wymiennik tytanowy + agregat chłodniczy)</li> <li>3. Prostownik do trawienia min. 1000A/12V</li> <li>4. Prostownik do chromowania min. 10 000A/12V</li> <li>5. Ramy zawieszkowe min. 10 000A (3 szt.)</li> <li>6. Instalacja prądu stałego na trawienie i chromowanie (szyny, wczepy, anody, katody),</li> <li>7. Manipulator podwieszany</li> <li>8. Instalacja wentylacyjna ze skruberem (komin i wentylator do wykorzystania z linii cynkowania)</li> <li>9. Instalacja elektryczna z układem sterowania</li> <li>10. Konstrukcja stalową linii z pomostem obsługi.</li> <li>11. Montaż, rozruch, szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji</li> </ol> <p><b>C. Neutralizator ścieków – 1 kpl.</b></p> <p>SPECYFIKACJA</p> <p>Neutralizator do obsługi ścieków z cynkowni i chromowni.</p> <p>Wydajność: min. 1,2 m<sup>3</sup>/h</p> <p>Neutralizator do pracy automatycznej i ręcznej</p> <p>Dozowanie reagentów – automatyczne</p> <p>STEROWANIE: Układ sterowania złożony z głównej szafy sterowniczej z wyposażeniem elektrycznym, sterownikiem PLC i panelem operatorskim-głównym oraz panelem obsługi neutralizatora, sterownik logiczny.</p> <p>Oczyszczalnia umiejscowiona będzie w hali o wymiarach min. LxBxH= 17x17x5m.</p> <p>Elementy składowe:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) Studzienki sphywowe i porządkowe – min. 3 szt, w tym: czujniki poziomu – min. 3 szt, Pompa – min. 3 szt, zawór do studzienki i zbiorników – min. po 3 szt,</li> <li>b) Zbiornik technologiczny ścieków: <ul style="list-style-type: none"> <li>• kwaśno-alkalicznych,</li> <li>• kwaśnych,</li> </ul> </li> </ol>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• alkalicznych</li> <li>- każdy wyposażony w czujnik poziomu, pompę, zawór</li> </ul> <p>c) Zbiornik reakcyjny z wyposażeniem m.in. w czujnik poziomu, Miernik pH, układ dozowników, mieszadło mechaniczne (M1),</p> <p>d) Zbiornik flokulacji,</p> <p>e) Osadnik,</p> <p>f) Prasa filtracyjna z podestem,</p> <p>g) Zbiornik kontrolny,</p> <p>h) Stacja oczyszczania końcowego,</p> <p>i) Orurowanie systemu oraz przyłączenie do sieci linii galwanicznych,</p> <p>j) Automatyka,</p> <p>k) Transport, montaż, rozruch, szkolenie personelu.</p>
Kod CPV	34999300-9 Maszyny galwanotechniczne 45442200-9 Nakładanie powłok antykorozyjnych 45442210-2 Galwanizowanie
Dodatkowe przedmioty zamówienia	Nie dotyczy
Harmonogram realizacji zamówienia	<p>Dostawa będzie prowadzona wg poniższych etapów:</p> <p>ETAP 1: Linia do cynkowania alkalicznego (A) oraz neutralizator ścieków (C): Termin dostawy nie dłużej niż 10 miesięcy od udzielenia zamówienia, tj. podpisania umowy oraz wpłaty zaliczki, jeśli będzie wymagana. Termin liczony jest od zdarzenia późniejszego spośród wskazanych powyżej.</p> <p>ETAP 2: Linia do chromowania technicznego (B) Na dostawę Linii podpisana będzie umowa warunkowa. Termin dostawy nie dłużej niż 8 miesięcy od udzielenia zamówienia i wejścia w życie umowy warunkowej. Warunkiem wejścia w życie umowy jest pozyskanie dofinansowania na zakup Linii do chromowania technicznego w ramach naboru RPSL.03.02.00-IP.01-24-009/17 lub innego programu, jeśli będzie dostępny. Aktualnie orientacyjny termin rozstrzygnięcia to wrzesień 2018. Termin ten może ulec zmianie.</p>
Załączniki	<b>załącznik nr 1 „OŚWIADCZENIA OFERENTA”</b>
	<b>Warunki udziału w postępowaniu</b>
Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności	Nie dotyczy
Wiedza i doświadczenie	Nie dotyczy
Potencjał techniczny	Nie dotyczy
Osoby zdolne do wykonania zamówienia	Nie dotyczy
Sytuacja ekonomiczna i finansowa	Nie dotyczy
Dodatkowe warunki	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>OFERTY CZĘŚCIOWE /WARIANTOWE.</b> Nie dopuszcza się składania ofert częściowych ani wariantowych.</li> <li>2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.</li> <li>3. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego</li> <li>4. udzielnie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia.</li> <li>5. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.</li> <li>6. Z wybranym Oferentem podpisane będą umowy <ul style="list-style-type: none"> <li>- umowa na dostawę linii do cynkowania (A) i neutralizatora (C)</li> <li>- umowa warunkowa na dostawę linii do chromowania (B)</li> </ul> </li> <li>7. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia posłużono się znakami towarowymi- zamawiający dopuszcza zastosowanie w ofercie innych, równoważnych pod względem technicznym i eksploatacyjnym urządzeń, sprzętów, materiałów, podzespołów itp.</li> <li>8. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.</li> <li>9. W toku porównywania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym doprecyzowania podanych informacji w ofercie oraz potwierdzenia faktu spełnienia poszczególnych parametrów ze Specyfikacji.</li> </ol>
Warunki zmiany	1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z

umowy	<p>podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:</p> <p>a) wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich zapisów umowy,</p> <p>b) zmiany warunków i terminów płatności w przypadku, gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy</p> <p>c) zmiany terminu wykonania zamówienia w przypadku, gdy z powodów niezależnych od stron nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie, w tym wyniki oceny wniosków o dotację i podpisywanie umów ulegną zmianie.</p> <p>d) inne zmiany o ile zmiany te wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy.</p> <p>2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:</p> <p>a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);</p> <p>b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;</p>
Lista dokumentów/ oświadczeń wymaganych od Wykonawcy	<p>Oferta musi zawierać co najmniej: nazwę Oferenta, dane kontaktowe, datę wystawienia, cenę netto oraz termin ważności – minimum do 30.06.2018.</p> <p>Oferta musi zawierać cenę netto każdego z elementów składowych zapytania tj.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Linii do cynkowania alkalicznego (A)</li> <li>• Linii do chromowania technicznego (B)</li> <li>• Neutralizatora ścieków (C)</li> </ul> <p>Oferta musi zawierać podpisany dokument „załącznik nr 1 OŚWIADCZENIA OFERENTA”</p>
Zamówienia uzupełniające	Nie dotyczy
<b>Ocena oferty</b>	
Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji	<p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <p>KRYTERIUM K1. Cena całkowita netto dostawy przedmiotu zapytania ofertowego (A+B+C) - 95%</p> <p>ZASADY PUNKTACJI: Liczba punktów w kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru: <math>K1 = \text{Cena min} / \text{Cena badana} * 95</math></p> <p>Gdzie: -Cena min- cena najniższa spośród badanych ofert -Cena badana- cena badanej oferty</p> <p>W przypadku wpływu ofert wycenionych w różnych walutach w celu zapewnienia porównywalności do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego, porównywana będzie cena w przeliczeniu na PLN.</p> <p>Cena oferty musi zawierać wszystkie koszty kompletnego wykonania Zamówienia.</p> <p>KRYTERIUM K2. Okres gwarancji liczony w miesiącach – 5%</p> <p>ZASADY PUNKTACJI Punkty w ramach kryterium będą przyznawane według poniższego wzoru: <math>K2 = \text{Gwarancja badana} / \text{Gwarancja max} * 5</math>.</p> <p>Gdzie: - Gwarancja badana- gwarancja badanej oferty - Gwarancja max- najdłuższa gwarancja spośród badanych ofert</p> <p>Jeśli oferta uwzględni różne okresy gwarancji dla poszczególnych modułów to w ramach kryterium oceniana będzie najkrótsza gwarancja ujęta w danej ofercie.</p> <p>Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru: <math>K = K1 + K2</math></p> <p>Zaokrąglenia wykonywane są z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.</p>

Wykluczenia	<p>W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z zamawiającym osobowo lub kapitałowo.</p> <p>Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:</p> <p>a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,  b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji  c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,  d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</p> <p>Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające powyższy warunek, jego niespełnienie skutkować będzie odrzuceniem oferty.</p>
INNE	
<b>Upublicznienie zapytania</b>	<p>- Na stronie internetowej: <a href="http://www.tech-pol.com.pl/">http://www.tech-pol.com.pl/</a>  - W Bazie konkurencyjności:  (<a href="https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl">https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl</a> )</p>
<b>Informacja o współfinansowaniu projektu</b>	<p>Spółka jest zobowiązana na mocy przepisów krajowych do opublikowania ogłoszenia o poszukiwaniu dostawcy, ze względu na aplikowanie o środki w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego w latach 2014-2020.</p>

**Załączniki:**

załącznik nr 1 OŚWIADCZENIA OFERENTA