

Rydułtowy, 11.04.2018

Zamiana nr 1 Do: Zapytanie ofertowe nr 6/2018/ZAP

Nazwa i adres Zamawiającego	TECH-POL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Ul. Strefa Gospodarcza 2, 44-280 RYDUŁTOWY Pocztą: Rydułtowy, Powiat: wodzisławski, Województwo: śląskie, kraj: POLSKA Tel: +48 32 4457360,+ 48 32 45 67 046 Fax: + 48 32 45 67 046 e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl REGON: 278056835, NIP: 6472304058 KRS 0000386775
------------------------------------	---

Zmianie ulegają poniższe informacje ujęte w Zapytaniu ofertowym.

	Przed zmianą	Po zmianie (obowiązujące)
	INFORMACJE O OGŁOSZENIU	
Termin składania ofert	Oferty można składać do dnia 14.05.2018 Liczy się data i godzina wpływu oferty do siedziby Spółki	Oferty można składać do dnia 15.05.2018 Liczy się data i godzina wpływu oferty do siedziby Spółki
	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
Przedmiot zamówienia	<p>A. Linia do cynkowania alkalicznego – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Komplet to poniższe elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wanny wg Zestawienia stanowisk (ogółem: 22) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi. 2. Układy grzania kąpeli (m.in. odtłuszczenie chemiczne, elektrochemiczne, trawienie, pasywacja, cynkowanie) 3. Prostowniki 1000A/12V – 4 szt. 4. Ramy zawieszkowe – min. 10 szt. z bębniami 5. Wózki ręczne do bębnow i ram zawieszkowych – min. 4 szt. 6. Manipulatory podwieszane – min. 2 szt. 7. Instalacja wentylacyjną ze skruberm (komin i wentylator do wykorzystania) 8. Instalacje: prądu stałego, bębnow, elektryczną z układem sterowania 9. Konstrukcja stalowa linii z pomostem obsługi. 10. Praca w trybie automatycznym i ręcznym 11. Mechanizm drgania 12. System mieszadeł magnetycznych 13. Układ czyszczenia magnetyczny 14. Montaż, rozruch, szkolenie, <p>Linia zawieszkowo-bębnowa o wymiarach wewnętrznych wanien min. LxBxH=2000x(700-900)x1200 składać się będzie ze stanowisk wg Zestawienia jak poniżej.</p> <p>Zestawienie stanowisk: 1- Załadunek/rozładunek 2- Suszenie 3- Lakierowanie 4- Odtłuszczenie chemiczne (2 szt.) 5- Trawienie (2 szt.)</p>	<p>A. Linia do cynkowania alkalicznego – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Komplet to poniższe elementy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wanny wg Zestawienia stanowisk (ogółem: 22) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi. 2. Układy grzania kąpeli (m.in. odtłuszczenie chemiczne, elektrochemiczne, trawienie, pasywacja, cynkowanie) 3. Prostowniki 1000A/12V – 4 szt. 4. Ramy zawieszkowe – min. 10 szt. z bębniami 5. Wózki ręczne do bębnow i ram zawieszkowych – min. 4 szt. 6. Manipulatory podwieszane – min. 2 szt. 7. Instalacja wentylacyjną ze skruberm (komin i wentylator do wykorzystania) 8. Instalacje: prądu stałego, bębnow, elektryczną z układem sterowania 9. Konstrukcja stalowa linii z pomostem obsługi. 10. Praca w trybie automatycznym i ręcznym 11. Mechanizm drgania 12. System mieszadeł magnetycznych 13. Układ czyszczenia magnetyczny 14. Montaż, rozruch, szkolenie, <p>Linia zawieszkowo-bębnowa o wymiarach wewnętrznych wanien min. LxBxH=2000x(700-900)x1200 składać się będzie ze stanowisk wg Zestawienia jak poniżej.</p> <p>Zestawienie stanowisk: 1- Załadunek/rozładunek 2- Suszenie 3- Lakierowanie 4- Odtłuszczenie chemiczne (2 szt.) 5- Trawienie (2 szt.)</p>

<p>6- Płukanie kaskadowe (3 szt.) 7- Odtłuszczenie elektrochemiczne 8- Płukanie kaskadowe (2 szt.) 9- Pasywacja błękitna (biała) 10- pasywacja złota 11- Rozjaśnianie 12- Płukanie kaskadowe (2 szt.) 13- Aktywacja 14- Cynkowanie alk (3 szt.)</p> <p>B. Linia do chromowania technicznego – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Komplet składania się z wanien procesowych (jak poniżej) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi.</p> <p>Jest to linia automatyczna zawieszkowa do chromowania twardego, przy czym wymiar największego cylindra to L= 2000, Ø=400.</p> <p>Linia składa się z wanien o wymiarach wewnętrznych minimum L x B x H= 1100 x 900 x 2300 realizujących następujące procesy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Załadunek/rozładunek 2. Płukanie ciepłe demi 3. Płukanie ciepłe demi 4. Płukanie odzyskowe 5. Trawienie anodowe 6. Chromowanie techniczne twarde 7. wanna pomocnicza 8. wanna pomocnicza <p>Wymagane wyposażenie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Układy grzania kąpeli (płukanie demi, trawienie anodowe, chromowanie) 2. Układ chłodzenia kąpeli chromowej (wymiennik tytanowy + agregat chłodniczy) 3. Prostownik do trawienia min. 1000A/12V 4. Prostownik do chromowania min. 10 000A/12V 5. Ramy zawieszkowe min. 10 000A (3 szt.) 6. Instalacja prądu stałego na trawienie i chromowanie (szyny, wczepy, anody, katody), 7. Manipulator podwieszany 8. Instalacja wentylacyjna ze skruberm (komin i wentylator do wykorzystania z linii cynkowania) 9. Instalacja elektryczna z układem sterowania 10. Konstrukcja stalową linii z pomostem obsługi. 11. Montaż, rozruch, szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji <p>C. Neutralizator ścieków – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Neutralizator do obsługi ścieków z cynkowni i chromowni. Wydajność: min. 1,2 m3/h</p>	<p>6- Płukanie kaskadowe (3 szt.) 7- Odtłuszczenie elektrochemiczne 8- Płukanie kaskadowe (2 szt.) 9- Pasywacja błękitna (biała) 10- pasywacja złota 11- Rozjaśnianie 12- Płukanie kaskadowe (2 szt.) 13- Aktywacja 14- Cynkowanie alk (3 szt.)</p> <p>B. Linia do chromowania technicznego – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Komplet składania się z wanien procesowych (jak poniżej) z kąpielami i odczynnikami chemicznymi.</p> <p>Jest to linia automatyczna zawieszkowa do chromowania twardego, przy czym wymiar największego cylindra to L= 2000, Ø=400.</p> <p>Linia składa się z wanien o wymiarach wewnętrznych minimum L x B x H= 1100 x 900 x 2300 realizujących następujące procesy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Załadunek/rozładunek 2. Odtłuszczenie elektrochemiczne 3. Płukanie ciepłe 4. Płukanie zimne 5. Chromowanie techniczne twarde wraz z trawieniem anodowym 6. Płukanie odzysk 7. Płukanie ciepłe 8. Płukanie zimne 9. Stripowanie - ściąganie chromu 10. Płukanie zimne 11. Wanna pomocnicza <p>Dopuszcza się zastosowanie po jednej wannie przedzielonej na pół w pozycjach 3 i 4 oraz 7 i 8.</p> <p>Wymagane wyposażenie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Układy grzania kąpeli (płukanie demi, trawienie anodowe, chromowanie) 2. Układ chłodzenia kąpeli chromowej (wymiennik tytanowy + agregat chłodniczy) 3. Prostownik do trawienia min. 1000A/12V 4. Prostownik do chromowania min. 10 000A/12V 5. Ramy zawieszkowe min. 10 000A (3 szt.) 6. Instalacja prądu stałego na trawienie i chromowanie (szyny, wczepy, anody, katody), 7. Manipulator podwieszany 8. Instalacja wentylacyjna ze skruberm (komin i wentylator do wykorzystania z linii cynkowania) 9. Instalacja elektryczna z układem sterowania 10. Konstrukcja stalową linii z pomostem obsługi. 11. Montaż, rozruch, szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji <p>C. Neutralizator ścieków – 1 kpl.</p> <p>SPECYFIKACJA Neutralizator do obsługi ścieków z cynkowni i chromowni. Wydajność: min. 1,2 m3/h</p>
---	---

	<p>Neutralizator do pracy automatycznej i ręcznej Dozowanie reagentów – automatyczne STEROWANIE: Układ sterowania złożony z głównej szafy sterowniczej z wyposażeniem elektrycznym, sterownikiem PLC i panelem operatorskim- głównym oraz panelem obsługi neutralizatora, sterownik logiczny. Oczyszczalnia umiejscowiona będzie w hali o wymiarach min. LxBxH= 17x17x5m.</p> <p>Elementy składowe:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Studzienki spływowe i porządkowe – min. 3 szt, w tym: czujniki poziomu – min. 3 szt, Pompa – min. 3 szt, zawór do studzienki i zbiorników – min. po 3 szt, b) Zbiornik technologiczny ścieków: <ul style="list-style-type: none"> • kwaśno-alkalicznych, • kwaśnych, • alkalicznych – każdy wyposażony w czujnik poziomu, pompę, zawór c) Zbiornik reakcyjny z wyposażeniem m.in. w czujnik poziomu, Miernik pH, układ dozowników, mieszadło mechaniczne (M1), d) Zbiornik flokulacji, e) Osadnik, f) Prasa filtracyjna z podestem, g) Zbiornik kontrolny, h) Stacja oczyszczania końcowego, i) Orurowanie systemu oraz przyłączenie do sieci linii galwanicznych, j) Automatyka, k) Transport, montaż, rozruch, szkolenie personelu. 	<p>Neutralizator do pracy automatycznej i ręcznej Dozowanie reagentów – automatyczne STEROWANIE: Układ sterowania złożony z głównej szafy sterowniczej z wyposażeniem elektrycznym, sterownikiem PLC i panelem operatorskim- głównym oraz panelem obsługi neutralizatora, sterownik logiczny. Oczyszczalnia umiejscowiona będzie w hali o wymiarach min. LxBxH= 17x17x5m.</p> <p>Elementy składowe:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Studzienki spływowe i porządkowe – min. 3 szt, w tym: czujniki poziomu – min. 3 szt, Pompa – min. 3 szt, zawór do studzienki i zbiorników – min. po 3 szt, b) Zbiornik technologiczny ścieków: <ul style="list-style-type: none"> • kwaśno-alkalicznych, • kwaśnych, • alkalicznych – każdy wyposażony w czujnik poziomu, pompę, zawór c) Zbiornik reakcyjny z wyposażeniem m.in. w czujnik poziomu, Miernik pH, układ dozowników, mieszadło mechaniczne (M1), d) Zbiornik flokulacji, e) Osadnik, f) Prasa filtracyjna z podestem, g) Zbiornik kontrolny, h) Stacja oczyszczania końcowego, i) Orurowanie systemu oraz przyłączenie do sieci linii galwanicznych, j) Automatyka, k) Transport, montaż, rozruch, szkolenie personelu.
--	---	---

Pozostałe informacje w zapytaniu – bez zmian.

Zmiana wchodzi w życie z dniem upublicznienia, tj. 11.04.2018.

Rydułtowy, 11.04.2018