



Rydułtowy, 25.05.2017

Zapytanie ofertowe nr 2/2017

1. Nazwa i adres Zamawiającego	TECH-POL Sp z o.o. Ul. Strefa Gospodarcza 2, 44-280 Rydułtowy Tel: +48 32 4457360,+ 48 32 45 67 046 Fax: + 48 32 45 67 046 e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl NIP 647-23-04-058, KRS 0000160448
2. Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert (dostawa powyżej 209.000 EUR)
3. Kategoria i podkategoria ogłoszenia	Dostawy Podkategoria ogłoszenia: Dostawy inne
4. Rodzaj	Kupno
5. Zbieranie ofert	Oferty można składać do dnia 28.06.2017 Liczy się data i godzina wpływu oferty do siedziby Spółki
6. Miejsce realizacji zamówienia	Województwo śląskie, Rydułtowy
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
7. Przedmiot zamówienia	Poziome centrum obróbcze (nr 2/2017)
8. Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup maszyny. Realizacja projektu pozwoli na rozszerzenie oferty przedsiębiorstwa pod kątem wejście na nowy rynek zbytu.
9. Opis przedmiotu zapytania ofertowego	<p>Poziome centrum obróbcze (Ilość: 1 szt.) wg Specyfikacji poniżej.</p> <p>SPECYFIKACJA TECHNICZNA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pole obróbcze: <ul style="list-style-type: none"> - Przesuw w osi X min.850 mm - Przesuw w osi Y min.700 mm - Przesuw w osi Z min.750 mm • Stół roboczy min. 500x500 mm • Maksymalne obciążenie stołu co najmniej 2 x 800kg • Pojemność magazynu narzędzi min.40szt. • Chłodzenie przez wrzeciono min.30 bar • Moc wrzeciona min. 25/22 kW • Prędkość obrotowa wrzeciona min. 12000 obr/min • System sterowania Fanuc 32 lub równoważne • Automatyczna wymiana narzędzia • Ilość palet w wymienniku: 2 • System chłodzenia zewnętrznego • Prowadnice toczne wałkowate w osiach X,Y,Z • Oświetlenie przestrzeni roboczej • Magazyn narzędzi min. 40-pozycyjny • Transporter wiórów zgrzeblowy lub taśmowy • Pojemnik na wióry • Porty hydrauliczne 2 x 6 • Chłodnica oleju • GWARANCJA minimum 12 m-cy <p>Cena musi uwzględniać koszty transportu, instalacji maszyny na hali Zamawiającego.</p>
10. Kod CPV	42612100-0 Poprzeczne, wrzecionowe centra obróbkowe 42612200-1 Pionowe, wrzecionowate centra obróbkowe 42612000-9 Centra obróbkowe
11. Termin realizacji przedmiotu zamówienia	Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia. W przypadku podania w ofercie przedziału czasowego pod uwagę będzie brany maksymalny czas dostawy.
12. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia	<p>W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z zamawiającym osobowo lub kapitałowo.</p> <p>Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) uczestniczeniu w spółce jako współnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,



	<p>d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</p> <p>Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające powyższy warunek, jego niespełnienie skutkować będzie odrzuceniem oferty.</p>
SKŁADANIE OFERT	
13. Sposób składania ofert	<p>Oferty prosimy przekazać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w wersji elektronicznej na adres e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl lub e-mail osoby do kontaktu LUB - pocztą tradycyjną lub osobiście na adres: Tech-Pol Sp.z o.o. ul. Strefa Gospodarcza 2 ,44-280 Rydułtowy <p>Liczy się moment wpływu do siedziby firmy, nie data wysyłki, nadania.</p>
14. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą	<p>1. Ofertę należy sporządzić na FORMULARZU OFERTY (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).</p> <p>Oferta musi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Zawierać nazwę Oferenta, dane kontaktowe. -Posiadać datę wystawienia (w przypadku braku daty wystawienia na ofertach nadesłanych mailem, data wpłynięcia równoważna będzie z datą wystawienia oferty). - Zawierać, co najmniej cenę netto
15. Ważność oferty	Oferta musi być ważna minimum do 31.07.2017
OCENA OFERT	
16. kryteria oceny oferty, zasady punktacji	<p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <p>KRYTERIUM K1. Cena całkowita netto dostawy przedmiotu zapytania ofertowego - (80%)</p> <p>ZASADY PUNKTACJI: Liczba punktów w kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru: $K1 = \text{Cena}_{\min} / \text{Cena}_{\text{badana}} * 80$</p> <p>Gdzie: -Cena_{min}- cena najniższa spośród badanych ofert -Cena_{badana}- cena badanej oferty</p> <p>W przypadku wpływu ofert wycenionych w różnych walutach w celu zapewnienie porównywalności do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego, porównywana będzie cena w przeliczeniu na PLN.</p> <p>Cena oferty musi zawierać wszystkie koszty kompletnego wykonania Zamówienia.</p> <p>KRYTERIUM K2. Okres gwarancji liczony w miesiącach – 20%</p> <p>ZASADY PUNKTACJI Punkty w ramach kryterium będą przyznawane według poniższego wzoru:</p> $K2 = \text{Gwarancja}_{\text{badana}} / \text{Gwarancja}_{\text{max}} * 20.$ <p>Gdzie: - Gwarancja_{badana}- gwarancja badanej oferty - Gwarancja_{max}- najdłuższa gwarancja spośród badanych ofert</p> <p>Jeśli oferta uwzględni różne okresy gwarancji dla poszczególnych modułów to w ramach kryterium oceniana będzie najkrótsza gwarancja ujęta w danej ofercie.</p> <p>Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru: $K = K1 + K2$</p>
INNE	
17. Upublicznienie zapytania	<ul style="list-style-type: none"> - Na stronie internetowej: http://www.tech-pol.com.pl/ (zakładka: Aktualności) - W krajowej bazie konkurencyjności:



<p>18. WARUNKI ZMIANY UMOWY</p>	<p>(https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)</p> <p>1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:</p> <ol style="list-style-type: none"> wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich zapisów umowy, zmiany warunków i terminów płatności w przypadku, gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy zmiany terminu wykonania zamówienia w przypadku, gdy z powodów niezależnych od stron nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie. <p>2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:</p> <ol style="list-style-type: none"> zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,); zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;
<p>19. Zamówienia uzupełniające</p>	<p>Nie dotyczy</p>
<p>20. Pozostałe informacje</p>	<p>1. OFERTY CZĘŚCIOWE. <u>Nie dopuszcza</u> się składania ofert częściowych.</p> <p>2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.</p> <p>3. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia.</p> <p>4. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchylił się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.</p> <p>5. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia posłużono się znakami towarowymi – zamawiający dopuszcza zastosowanie w ofercie innych, równoważnych pod względem technicznym i eksploatacyjnym urządzeń, sprzętów, materiałów, podzespołów itp.</p> <p>6. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.</p> <p>7. W toku porównywania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.</p> <p>8. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do żadnego określonego działania:</p> <ul style="list-style-type: none"> Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.
<p>21. Informacja o współfinansowaniu projektu</p>	<p>Spółka jest zobowiązana na mocy przepisów krajowych do opublikowania ogłoszenia o poszukiwaniu dostawcy, ze względu na współfinansowanie w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego w latach 2014-2020</p> <p>Projekt pn. Nowa oferta dla kolejnictwa Nr projektu RPSL.03.02.00-24-0041/16-00</p>
<p>22. Osoba do kontaktu</p>	<p>Bartosz Pyszny – Prokurent Telefon: 32 4457360 Email: bpyszny@tech-pol.com.pl</p>

Załączniki:

- Formularz oferty



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/2017 „Formularz oferty”

TECH-POL FORMULARZ OFERTY do zapytania nr 2/2017

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/2017 składam niniejszą ofertę na dostawę zamówienia.
Oferta jest przygotowana dla TECH-POL Sp z o.o..

A. Dane oferenta	
B. Nr / oznaczenie oferty	
C. Dane osoby do kontaktu	
WYMAGANIA OGÓLNE	
D. Ważność oferty (Oferta musi zachować ważność minimum do: 31/07/2017)	
F. Termin dostawy przedmiotu zamówienia (Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia)	
H. Pozostałe informacje / uwagi Oferenta	

Tabela 1. ARKUSZ ZGODNOŚCI ZE SPECYFIKACJĄ

Parametr	Opis parametrów oferowanych
Pole obróbcze	---
Pole obróbcze:- Przesuw w osi X min.850 mm	
Pole obróbcze:- Przesuw w osi Y min.700 mm	
Pole obróbcze:- Przesuw w osi Z min.750 mm	
Stół roboczy min. 500x500 mm	
Maksymalne obciążenie stołu co najmniej 2 x 800 kg	
Pojemność magazynu narzędzi min. 40szt.	
Chłodzenie przez wrzeciono min.30 bar	
Moc wrzeciona min. 25/22 kW	
Prędkość obrotowa wrzeciona min. 12000 obr/min	
System sterowania Fanuc 32 lub równoważne	
Automatyczna wymiana narzędzia	
Ilość palet w wymienniku: 2	
System chłodzenia zewnętrznego	
Prowadnice toczne wałkowate w osiach X,Y,Z	
Oświetlenie przestrzeni roboczej	
Magazyn narzędzi min. 40-pozycyjny	
Transporter wiórów zgrzeblowy lub taśmowy	
Pojemnik na wióry	
Porty hydrauliczne 2 x 6	
Chłodnica oleju	
GWARANCJA (min. 12 miesięcy)	

Tabela 2. Ceny maszyn w Ofercie.

Maszyna	Ilość	Typ, model, itp.	Wartość netto	Wartość brutto
Poziome centrum obróbcze	1 szt.			
Transport, instalacja maszyny na hali Zamawiającego	--	--		
Inne koszty: ...				
SUMA	***	***		



ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1.
2. ...

Data oferty

.....