

Rydułtowy, 02.06.2017

Zapytanie ofertowe nr 4/2017

| | |
|---|--|
| 1. Nazwa i adres Zamawiającego | TECH-POL Sp z o.o. Ul. Strefa Gospodarcza 2, 44-280 Rydułtowy Tel: +48 32 4457360,+ 48 32 45 67 046 Fax: + 48 32 45 67 046 e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl NIP 647-23-04-058 , KRS 0000160448 |
| 2. Tryb udzielania zamówienia: | Konkurs ofert |
| 3. Kategoria i podkategoria ogłoszenia | Dostawy Podkategoria ogłoszenia: Dostawy inne |
| 4. Rodzaj | Kupno |
| 5. Zbieranie ofert | Oferty można składać do dnia 05.07.2017 Liczy się data i godzina wpływu oferty do siedziby Spółki |
| 6. Miejsce realizacji zamówienia | Województwo śląskie, Rydułtowy |
| OPIS PRZEDMIOTU ZAMOWIENIA | |
| 7. Przedmiot zamówienia | Poziome centrum obróbcze (nr 4/2017) |
| 8. Cel zamówienia | Celem zamówienia jest zakup maszyny. Realizacja projektu pozwoli na rozszerzenie oferty przedsiębiorstwa pod kątem wejście na nowy rynek zbytu. |
| 9. Opis przedmiotu zapytania ofertowego | Poziome centrum obróbcze (Ilość: 1 szt.) wg Specyfikacji poniżej. SPECYFIKACJA TECHNICZNA <ul style="list-style-type: none"> • Pole obróbcze: <ul style="list-style-type: none"> - Przesuw w osi X min.850 mm - Przesuw w osi Y min.700 mm - Przesuw w osi Z min.750 mm • Stół roboczy min. 500x500 mm • Maksymalne obciążenie stołu co najmniej 2 x 800kg • Pojemność magazynu narzędzi min.40szt. • Chłodzenie przez wrzeciono min.30 bar • Moc wrzeciona min. 25/22 kW • Prędkość obrotowa wrzeciona min. 12000 obr/min • System sterowania Fanuc 32 lub równoważne • Automatyczna wymiana narzędzia • Ilość palet w wymienniku: 2 • System chłodzenia zewnętrznego • Prowadnice toczne wałkowate w osiach X,Y,Z • Oświetlenie przestrzeni roboczej • Magazyn narzędzi min. 40-pozycyjny • Transporter wiórów zgrzeblowy lub taśmowy • Pojemnik na wióry • Chłodnica oleju • GWARANCJA minimum 12 m-cy <p>Cena musi uwzględniać koszty transportu, instalacji maszyny na hali Zamawiającego.</p> |
| 10. Kod CPV | 42612100-0 Poprzeczne, wrzecionowe centra obróbkowe 42612200-1 Pionowe, wrzecionowate centra obróbkowe 42612000-9 Centra obróbkowe |
| 11. Termin realizacji przedmiotu zamówienia | Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia. W przypadku podania w ofercie przedziału czasowego pod uwagę będzie brany maksymalny czas dostawy. |
| 12. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia | W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na: <ol style="list-style-type: none"> a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub |



| | |
|--|--|
| | <p>powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</p> <p>Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające powyższy warunek, jego niespełnienie skutkować będzie odrzuceniem oferty.</p> |
| SKŁADANIE OFERT | |
| 13. Sposób składania ofert | <p>Oferty prosimy przekazać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w wersji elektronicznej na adres e-mail: ksiegowosc@tech-pol.com.pl lub e-mail osoby do kontaktu LUB - pocztą tradycyjną lub osobiście na adres: Tech-Pol Sp.z o.o. ul. Strefa Gospodarcza 2 ,44-280 Rydułtowy <p>Liczy się moment wpływu do siedziby firmy, nie data wysyłki, nadania.</p> |
| 14. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą | <ol style="list-style-type: none"> 1. Ofertę należy sporządzić na FORMULARZU OFERTY (załącznik nr 1 do niniejszego zapytania). Oferta musi zawierać co najmniej: nazwę Oferenta, dane kontaktowe, datę wystawienia, cenę netto. 2. Oferta może zawierać dodatkowe załączniki. |
| 15. Ważność oferty | Oferta musi być ważna minimum do 31.07.2017 |
| OCENA OFERT | |
| 16. kryteria oceny oferty, zasady punktacji | <p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <p>KRYTERIUM K1. Cena całkowita netto dostawy przedmiotu zapytania ofertowego - (80%)</p> <p>ZASADY PUNKTACJI: Liczba punktów w kryterium będzie przyznawana według poniższego wzoru: $K1 = \text{Cena}_{\text{min}} / \text{Cena}_{\text{badana}} * 80$</p> <p>Gdzie: -Cena_{min}- cena najniższa spośród badanych ofert -Cena_{badana}- cena badanej oferty</p> <p>W przypadku wpływu ofert wycenionych w różnych walutach w celu zapewnienia porównywalności do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego, porównywana będzie cena w przeliczeniu na PLN.</p> <p>Cena oferty musi zawierać wszystkie koszty kompletnego wykonania Zamówienia.</p> <p>KRYTERIUM K2. Okres gwarancji liczony w miesiącach – 20%</p> <p>ZASADY PUNKTACJI Punkty w ramach kryterium będą przyznawane według poniższego wzoru: $K2 = \text{Gwarancja}_{\text{badana}} / \text{Gwarancja}_{\text{max}} * 20.$</p> <p>Gdzie: - Gwarancja_{badana}- gwarancja badanej oferty - Gwarancja_{max}- najdłuższa gwarancja spośród badanych ofert</p> <p>Jeśli oferta uwzględni różne okresy gwarancji dla poszczególnych modułów to w ramach kryterium oceniana będzie najkrótsza gwarancja ujęta w danej ofercie.</p> <p>Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta najlepiej spełniająca wszystkie ww. i rozpatrywane sumarycznie kryteria, która otrzyma najwyższą ocenę punktową, liczoną wg wzoru: $K = K1 + K2$</p> |
| INNE | |
| 17. Upublicznienie zapytania | <ul style="list-style-type: none"> - Na stronie internetowej: http://www.tech-pol.com.pl/ (zakładka: Aktualności) - W krajowej bazie konkurencyjności: (https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) |
| 18. WARUNKI ZMIANY UMOWY | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów: |



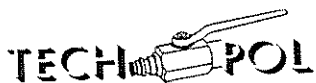
| | |
|--|--|
| | <p>a) wystąpienia zmiany przepisów prawa w zakresie realizacji przedmiotu umowy i konieczności dostosowania do nich zapisów umowy,</p> <p>b) zmiany warunków i terminów płatności w przypadku, gdy zmiany te wynikać będą z przyczyn niezależnych od Wykonawcy</p> <p>c) zmiany terminu wykonania zamówienia w przypadku, gdy z powodów niezależnych od stron nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie.</p> <p>2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu powyżej:</p> <p>a) zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego,);</p> <p>b) zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów między Stronami;</p> |
| 19. Zamówienia uzupełniające | Nie dotyczy |
| 20. Pozostałe informacje | <p>1. OFERTY CZĘŚCIOWE. <u>Nie dopuszcza</u> się składania ofert częściowych.</p> <p>2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.</p> <p>3. O udzielnie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe i terminowe wykonanie zamówienia.</p> <p>4. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.</p> <p>5. W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia posłużono się znakami towarowymi- zamawiający dopuszcza zastosowanie w ofercie innych, równoważnych pod względem technicznym i eksploatacyjnym urządzeń, sprzętów, materiałów, podzespołów itp.</p> <p>6. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.</p> <p>7. W toku porównywania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.</p> <p>8. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do żadnego określonego działania:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty. • Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego. |
| 21. Informacja o współfinansowaniu projektu | Spółka jest zobowiązana na mocy przepisów krajowych do opublikowania ogłoszenia o poszukiwaniu dostawcy, ze względu na współfinansowanie w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego w latach 2014-2020 Projekt pn. Nowa oferta dla kolejnictwa Nr projektu RPSL.03.02.00-24-0041/16-00 |
| 22. Osoba do kontaktu | Bartosz Pyszny – Prokurent Telefon: 32 4457360 Email: bpyszny@tech-pol.com.pl |

Załączniki:

1. Formularz oferty nr 4/2017



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 4/2017



FORMULARZ OFERTY nr 4/2017

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe składam niniejszą ofertę na dostawę przedmiotu zamówienia.
Oferta jest przygotowana dla TECH-POL Sp z o.o..

| | |
|---|--|
| A. Dane oferenta | |
| | |
| B. Nr / oznaczenie oferty | |
| | |
| C. Dane osoby do kontaktu | |
| | |
| WYMAGANIA OGÓLNE | |
| D. Ważność oferty (Oferta musi zachować ważność minimum do: 31/07/2017) | |
| F. Termin dostawy przedmiotu zamówienia (Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia) | |
| H. Pozostałe informacje / uwagi Oferenta | |
| | |

Tabela 1. ARKUSZ ZGODNOŚCI ZE SPECYFIKACJA

| Parametr | Opis parametrów oferowanych |
|--|-----------------------------|
| Pole obróbcze: | --- |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi X min.850 mm | |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi Y min.700 mm | |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi Z min.750 mm | |
| Stół roboczy min. 500x500 mm | |
| Maksymalne obciążenie stołu co najmniej 2 x 800 kg | |
| Pojemność magazynu narzędzi min. 40szt. | |
| Chłodzenie przez wrzeciono min.30 bar | |
| Moc wrzeciona min. 25/22 kW | |
| Prędkość obrotowa wrzeciona min. 12000 obr/min | |
| System sterowania Fanuc 32 lub równoważne | |
| Automatyczna wymiana narzędzia | |
| Ilość palet w wymienniku: 2 | |
| System chłodzenia zewnętrznego | |
| Prowadnice toczne wałkowate w osiach X,Y,Z | |
| Oświetlenie przestrzeni roboczej | |
| Magazyn narzędzi min. 40-pozycyjny | |
| Transporter wiórów zgrzeblowy lub taśmowy | |
| Pojemnik na wióry | |
| Chłodnica oleju | |
| GWARANCJA (min. 12 miesięcy) | |

Tabela 2. Ceny maszyn w Ofercie.

| Maszyna | Ilość | Typ, model, itp. | Wartość netto | Wartość brutto |
|---|--------|------------------|---------------|----------------|
| Poziome centrum obróbcze | 1 szt. | | | |
| Transport, instalacja maszyny na hali Zamawiającego | -- | -- | | |
| Inne koszty: ... | | | | |



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Śląskie. Pozytywna energia

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



| | | | | |
|------|-----|-----|--|--|
| SUMA | *** | *** | | |
|------|-----|-----|--|--|

ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1.
2. ...

Data oferty

.....



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/2017 „Formularz oferty”

TECH-POL FORMULARZ OFERTY do zapytania nr 2/2017

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/2017 składam niniejszą ofertę na dostawę zamówienia.
Oferta jest przygotowana dla TECH-POL Sp z o.o.

| | |
|---|--|
| A. Dane oferenta | |
| | |
| B. Nr / oznaczenie oferty | |
| | |
| C. Dane osoby do kontaktu | |
| | |
| WYMAGANIA OGÓLNE | |
| D. Ważność oferty (Oferta musi zachować ważność minimum do: 31/07/2017) | |
| F. Termin dostawy przedmiotu zamówienia (Nie dłuższy niż 6 miesięcy od udzielenia zamówienia) | |
| H. Pozostałe informacje / uwagi Oferenta | |
| | |

Tabela 1. ARKUSZ ZGODNOŚCI ZE SPECYFIKACJA

| Parametr | Opis parametrów oferowanych |
|--|-----------------------------|
| Pole obróbcze: | --- |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi X min.850 mm | |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi Y min.700 mm | |
| Pole obróbcze:- Przesuw w osi Z min.750 mm | |
| Stół roboczy min. 500x500 mm | |
| Maksymalne obciążenie stołu co najmniej 2 x 800 kg | |
| Pojemność magazynu narzędzi min. 40szt. | |
| Chłodzenie przez wrzeciono min.30 bar | |
| Moc wrzeciona min. 25/22 kW | |
| Prędkość obrotowa wrzeciona min. 12000 obr/min | |
| System sterowania Fanuc 32 lub równoważne | |
| Automatyczna wymiana narzędzia | |
| Ilość palet w wymienniku: 2 | |
| System chłodzenia zewnętrznego | |
| Prowadnice toczone wałkowate w osiach X,Y,Z | |
| Oświetlenie przestrzeni roboczej | |
| Magazyn narzędzi min. 40-pozycyjny | |
| Transporter wiórów zgrzeblowy lub taśmowy | |
| Pojemnik na wióry | |
| Porty hydrauliczne 2 x 6 | |
| Chłodnica oleju | |
| GWARANCJA (min. 12 miesięcy) | |

Tabela 2. Ceny maszyn w Ofercie.

| Maszyna | Ilość | Typ, model, itp. | Wartość netto | Wartość brutto |
|---|------------|------------------|---------------|----------------|
| Poziome centrum obróbcze | 1 szt. | | | |
| Transport, instalacja maszyny na hali Zamawiającego | -- | -- | | |
| Inne koszty: ... | | | | |
| SUMA | *** | *** | | |



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Śląskie. Pozytywna energia

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZAŁĄCZNIKI DO OFERTY:

1.
2.

Data oferty

.....